



Dörrenberg Edelstahl

gatunek (Werkstoff)

nazwa

ozn. Dörrenberg

**9.2391**

**Stal specjalna**

**CP4M®**

**Skład chemiczny:**

(średnio w %)

C	Cr	Mo	V				
0,60	5,00	+	+				

**Właściwości materiału:**

stal stopowa z chromem, molibdenem i wanadem do pracy na zimno o wysokiej ciągliwości, hartowalna wtórnie, trudno zmieniająca wymiary, w porównaniu do bogatej w węgliki stali 1.2379 lepiej spawalna i hartowalna skrośnie. Bardzo dobrze nadaje się do końcowego azotowania lub nakładania powłok (CVD, PVD). Z reguły dostarczana w stanie ulepszonym.

**Zastosowanie:**

ciągowniki, wybijaki i narzędzia tnące, narzędzia do obróbki plastycznej na zimno i na gorąco blach o podwyższonej wytrzymałości.

**Stan dostawy:**

ulepszony, 900-1050 N/mm<sup>2</sup>

**Obróbka cieplna:**

Zmiękczenie:

temperatura	chłodzenie stygnięcie	twardość wyżarzenia
820-860°C	piec	max 250 HB

Odprężanie:

temperatura	chłodzenie stygnięcie	maksymalna twardość
600-650°C	piec	63 HRC

Hartowanie:

temperatura	chłodzenie stygnięcie	odpuszczanie
1000-1050°C	olej, sprężony gaz (N <sub>2</sub> ), powietrze lub kąpiel gorąca 500-550 °C	100 °C - 60 HRC 300 °C - 57 HRC 400 °C - 59 HRC 500 °C - 63 HRC 600 °C - 55 HRC

