



Dörrenberg Edelstahl

gatunek (Werkstoff)

nazwa

ozn. Dörrenberg

9.2692

Stal specjalna

CP72

Skład chemiczny:

(średnio w %)

| C | Cr | Mo | V | W | | | |
|------|------|------|------|------|--|--|--|
| 1,10 | 7,50 | 1,50 | 2,10 | 1,10 | | | |

Właściwości materiału:

stal do pracy na zimno z wysoką zawartością wanadu i wolframu, wydatna hartowność wtórna, dobra ciągliwość, trudno zmieniająca wymiary.

Zastosowanie:

narzędzia tnące, wyginaki, wyoblaki toczne, rolki do profilowania, szczęki płaskie do walcowania gwintów i rolki do nawalcowywania gwintów, stemple dziurkujące.

Stan dostawy:

zmiękczone, max. 250 HB

Właściwości fizyczne:

Współcz. rozszerzalności cieplnej:

| $\left(\frac{10^6 \times m}{m \times K} \right)$ | $\frac{20-100^\circ C}{}$ | $\frac{20-200^\circ C}{}$ | $\frac{20-300^\circ C}{}$ | $\frac{20-400^\circ C}{}$ |
|---|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| | 11,4 | 11,7 | 12,1 | 12,3 |

Przewodność cieplna:

| $\left(\frac{W}{m \times K} \right)$ | $\frac{20^\circ C}{}$ |
|---------------------------------------|-----------------------|
| | 24,8 |

Obróbka cieplna:

Zmiękczenie:

| temperatura | chłodzenie stygnięcie | twardość wyżarzenia |
|-------------|-----------------------|---------------------|
| 800-840°C | piec | max 265 HB |

Odprężanie:

| temperatura | chłodzenie stygnięcie | maksymalna twardość |
|-------------|-----------------------|---------------------|
| 600-650°C | piec | 65 HRC |

Hartowanie:

| temperatura | chłodzenie stygnięcie | odpuszczanie |
|-------------|---|---|
| 1120-1140°C | olej, sprężony gaz (N ₂), powietrze lub kąpiel gorąca 500-550 °C | 100 °C - 60 HRC 300 °C - 58 HRC 400 °C - 60 HRC 500 °C - 63 HRC 600 °C - 48 HRC |

